





MX Series

		MX-330 (PC10)	MX-420 (PC10)
		 New!	 New!
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	435 / 465 / 560	435 / 465 / 560
軸移動量 (A/C)	deg	-125 ~ +10 / 360	-125 ~ +10 / 360
作業面の大きさ	mm	φ130 PC10	φ130 PC10
最大工作物寸法	mm	φ330 x H300 PC10	φ420 x H300 PC10
工作物許容質量	kg	80	80
主軸回転速度	min ⁻¹	15,000 : BT40 標準 15,000 パワー Up : BT40 オプション 20,000 : BT40	15,000 : BT40 標準 15,000 パワー Up : BT40 オプション 20,000 : BT40
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	40	40
早送り速度 (A/C)	min ⁻¹	20 / 40	20 / 40
工具本数	—	30 : BT40 標準 60 / 90 : BT40 オプション	30 : BT40 標準 60 / 90 : BT40 オプション
パレット数	—	固定テーブル 標準 10 : フロアパレットシステム オプション	10 : フロアパレットシステム 標準
NC 装置	—	Matsuura G-Tech 31i	Matsuura G-Tech 31i

		MX-520 (PC4)	MX-850 (PC4)
		 New!	 New!
軸移動量 (X/Y/Z)	mm	630 / 560 / 510	900 / 780 / 650
軸移動量 (A/C)	deg	-125 ~ +10 / 360	-125 ~ +30 / 360
作業面の大きさ	mm	φ400 PC4	φ630 PC4
最大工作物寸法	mm	φ520 x H330 PC4	φ850 x H385 PC4
工作物許容質量	kg	175 PC4	400 PC4
主軸回転速度	min ⁻¹	12,000 : BT40 標準 12,000 パワー Up : BT40 オプション 15,000 : BT40 20,000 : BT40	12,000 : BT40 標準 15,000 : BT40 オプション 20,000 : BT40
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	40	40
早送り速度 (A/C)	min ⁻¹	33 / 50	20 / 40
工具本数	—	60 : BT40 標準 90 / 120 : BT40 オプション	60 : BT40 標準 90 / 120 : BT40 オプション
パレット数	—	固定テーブル 標準 4 : フロアパレットシステム オプション	固定テーブル 標準 4 : フロアパレットシステム オプション
NC 装置	—	Matsuura G-Tech 31i	Matsuura G-Tech 31i

THE REASON TO BE CHOSEN

株式会社 松浦機械製作所
URL : <https://www.matsuura.co.jp>
E-MAIL : webmaster@matsuura.co.jp

本社・工場
武生工場
関東営業所
仙台出張所
名古屋営業所
大阪営業所
福岡出張所
〒910-8530 福井県福井市東森田 4-201
TEL : 0776-56-8100 FAX : 0776-56-8150
〒915-0861 福井県越前市今宿町 10-1-1
TEL : 0778-24-1414 FAX : 0778-22-6493
〒330-0043 埼玉県さいたま市浦和区大東 1-20-27
TEL : 048-633-9500 FAX : 048-633-9550
〒980-0022 宮城県仙台市青葉区五橋 1-4-24 ライオンズビル五橋 8F 805 号室
TEL : 0568-26-7517 FAX : 0568-24-2621
〒481-0041 愛知県北名古屋市九之坪山 34-1
TEL : 06-6338-0731 FAX : 06-6386-2832
〒564-0063 大阪府吹田市江坂町 1-23-5 大同生命江坂第2ビル
TEL : 06-6338-0731 FAX : 06-6386-2832
〒810-0041 福岡県福岡市中央区大名 2-9-35 トウセン天神ビル 3 階 D 号室

カタログ内の仕様・寸法等は改良のため予告無く変更することがあります。カタログ内の掲載写真にはオプションが含まれています。本製品は外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物等に該当します。本製品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となります。

MX-Series J5.0 202210 2000 S



MX-330 PC10



MX-420 PC10



MX-520 PC4



MX-850 PC4

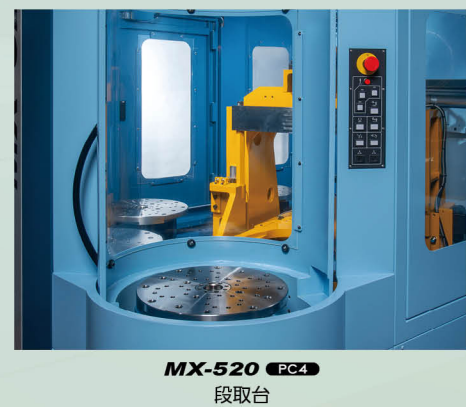
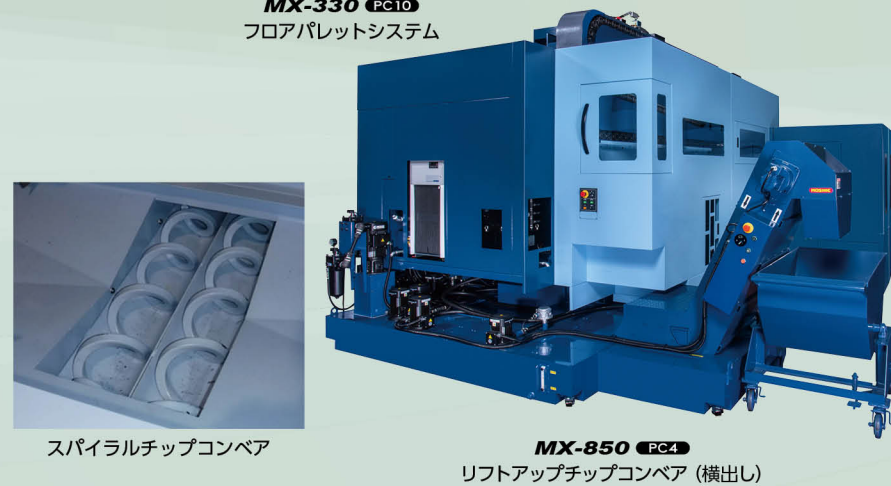
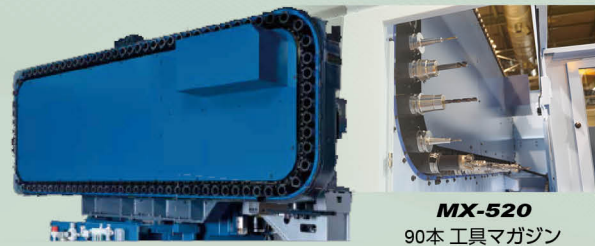
MAXIA
Innovation by Matsuura

「自動化」「無人化」のニーズに応えるソリューション

良好な操作性・高い加工能力・コストパフォーマンスを有する **MX**シリーズに、「初めてでも安心・簡単5軸」をキーワードに、5軸加工入門機として、シンプルオートメーションをラインナップ！
省スペースで自動化・無人化を実現！

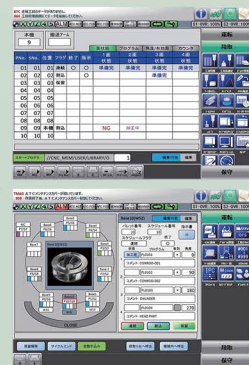
オートメーションパッケージ

- **MX**コンセプトに自動化を追加
- フロアパレットシステムと簡単自動化パッケージ
- 省スペースでオートメーションシステムを構築



スケジュール運転

- スケジュール運転** | スケジュール番号の小さいパレットから加工
- 割り込み指定** | 緊急で加工しなければいけないワークに対してスケジュールを無視して最優先で加工
- 加工保留パレット** | 日中に加工段取りを行い、夜間無人運転したいパレットに設定
- 連続加工運転** | 連続設定されているパレットを連続で繰り返し加工
- 終了指定** | 終了設定されているパレットの加工終了後、スケジュール運転が終了



シンプルオートメーション

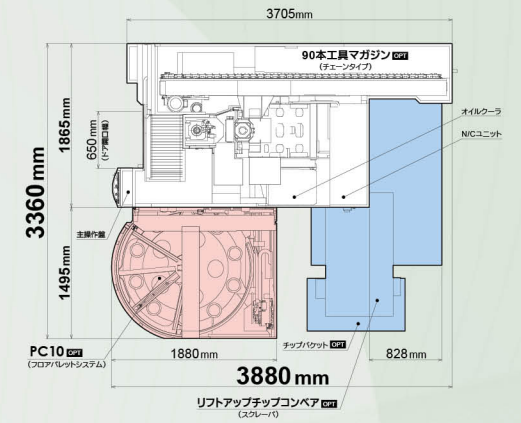


New!

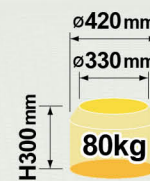


MX-330 (PC10)

MX-330 機械仕様	
主軸回転速度	15,000 min ⁻¹
主軸最大トルク	65.1 N・m
パレット	φ130 mm
最大工作物寸法	φ330 × H300 mm

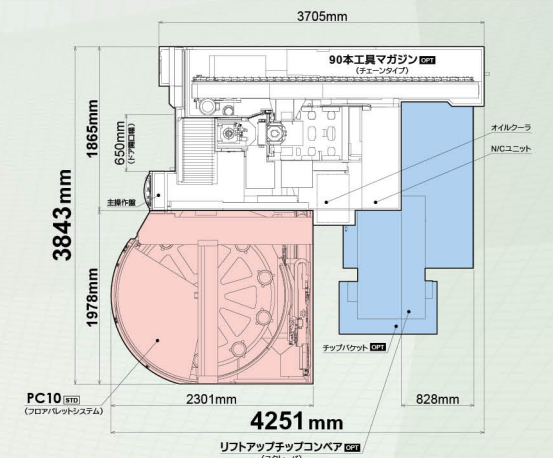


New!



MX-420 (PC10)

MX-420 機械仕様	
主軸回転速度	15,000 min ⁻¹
主軸最大トルク	65.1 N・m
パレット	φ130 mm
最大工作物寸法	φ420 × H300 mm

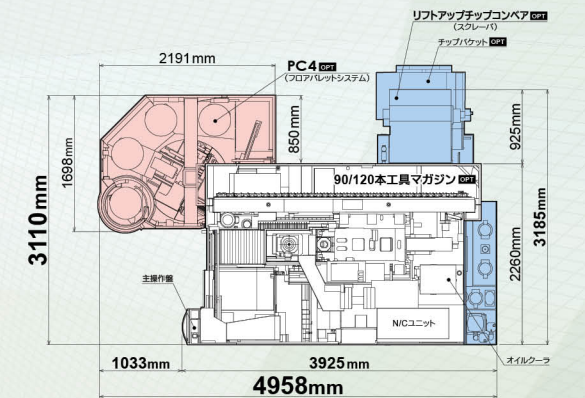


New!

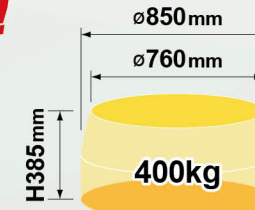


MX-520 (PC4)

MX-520 機械仕様	
主軸回転速度	12,000 min ⁻¹
主軸最大トルク	120 N・m
パレット	φ400 mm
最大工作物寸法	φ520 × H330 mm



New!



MX-850 (PC4)

MX-850 機械仕様	
主軸回転速度	12,000 min ⁻¹
主軸最大トルク	187 N・m
パレット	φ630 mm
最大工作物寸法	φ850 × H385 mm

